

Docket No. 219209US0X

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN RE APPLICATION OF: Frank MENZEL, et al.

SERIAL NO: ~~NEW APPLICATION~~ 12078373

FILED: ~~HEREWITH~~ 22102

FOR: AQUEOUS DISPERSION, PROCESS FOR ITS PRODUCTION AND USE

GAU: 1746

EXAMINER:

Markoff

REQUEST FOR PRIORITY

ASSISTANT COMMISSIONER FOR PATENTS
WASHINGTON, D.C. 20231

SIR:

- ☐ Full benefit of the filing date of U.S. Application Serial Number , filed , is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §120.
- ☐ Full benefit of the filing date of U.S. Provisional Application Serial Number , filed , is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119(e).
- ☒ Applicants claim any right to priority from any earlier filed applications to which they may be entitled pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119, as noted below.

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicants claim as priority:

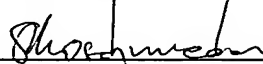
<u>COUNTRY</u>	<u>APPLICATION NUMBER</u>	<u>MONTH/DAY/YEAR</u>
EUROPE	01 104 269.4	02/22/01

Certified copies of the corresponding Convention Application(s)

- ☒ are submitted herewith.
- ☐ will be submitted prior to payment of the Final Fee
- ☐ were filed in prior application Serial No. filed
- ☐ were submitted to the International Bureau in PCT Application Number
Receipt of the certified copies by the International Bureau in a timely manner under PCT Rule 17.1(a) has been acknowledged as evidenced by the attached PCT/IB/304.
- ☐ (A) Application Serial No.(s) were filed in prior application Serial No. filed ; and
- ☐ (B) Application Serial No.(s)
- ☐ are submitted herewith
- ☐ will be submitted prior to payment of the Final Fee

Respectfully Submitted,

OBLON, SPIVAK, McCLELLAND,
MAIER & NEUSTADT, P.C.


Norman F. Oblon

Registration No. 24,618

Stefan U. Koschmieder, Ph.D.

Registration No. P 50,238



22850

Tel. (703) 413-3000
Fax. (703) 413-2220
(OSMMN 10/98)

SAC
#5
11-6-02
11046 U.S. PTO
10/078373
02/21/02



Europäisches
Patentamt

European
Patent Office

Office européen
des brevets



Bescheinigung

Certificate

Attestation

Die angehefteten Unterla-
gen stimmen mit der
ursprünglich eingereichten
Fassung der auf dem näch-
sten Blatt bezeichneten
europäischen Patentanmel-
dung überein.

The attached documents
are exact copies of the
European patent application
described on the following
page, as originally filed.

Les documents fixés à
cette attestation sont
conformes à la version
initialement déposée de
la demande de brevet
européen spécifiée à la
page suivante.

Patentanmeldung Nr. Patent application No. Demande de brevet n°

01104269.4

Der Präsident des Europäischen Patentamts;
Im Auftrag

For the President of the European Patent Office

Le Président de l'Office européen des brevets
p.o.

I.L.C. HATTEN-HECKMAN

DEN HAAG, DEN
THE HAGUE, 05/10/01
LA HAYE, LE



Europäisches
Patentamt

European
Patent Office

Office eur péen
des brevets

Blatt 2 der Bescheinigung
Sheet 2 of the certificate
Page 2 de l'attestation

Anmeldung Nr.:
Application no.:
Demande n°: 01104269.4

Anmeldetag:
Date of filing: 22/02/01
Date de dépôt:

Anmelder:
Applicant(s):
Demandeur(s):
Degussa Aktiengesellschaft
40474 Düsseldorf
GERMANY

Bezeichnung der Erfindung:
Title of the invention:
Titre de l'invention:

Wässrige Dispersion, Verfahren zu ihrer Herstellung und Verwendung

In Anspruch genommene Priorität(en) / Priority(ies) claimed / Priorité(s) revendiquée(s)

Staat:
State:
Pays:

Tag:
Date:
Date:

Aktenzeichen:
File no.
Numéro de dépôt:

Internationale Patentklassifikation:
International Patent classification:
Classification internationale des brevets:

C01F7/30, C01B33/26, C09K3/14, C09G1/02

Am Anmeldetag benannte Vertragsstaaten:

Contracting states designated at date of filing: AT/BE/CH/CY/DE/DK/ES/FI/FR/GB/GR/IE/IT/LI/LU/MC/NL/PT/SE/TR
Etats contractants désignés lors du dépôt:

Bemerkungen:
Remarks:
Remarques:

000767 FE

1

EPO - Munich
50
22. Feb. 2001

Wässrige Dispersion, Verfahren zu deren Herstellung und Verwendung

Die Erfindung betrifft wässrige Dispersionen, die ein
Silizium-Aluminium-Mischoxid-Pulver enthalten, ein
5 Verfahren zur deren Herstellung, sowie deren Verwendung zum
Polieren von Halbleitersubstraten.

Das chemisch-mechanische Polieren (CMP-Prozeß) ist eine
Technologie, die zum Planarisieren von Oberflächen und zur
Herstellung von Strukturen bis in den Submikrometerbereich
10 auf Halbleiterwafern eingesetzt wird. Dabei findet eine
Dispersion Verwendung, die neben einer chemisch aktiven
Verbindung ein Abrasiv enthält. Diesem kommt besondere
Bedeutung zu, da es eine hohe Abtragrate aufweisen soll
ohne Kratzer auf der zu polierenden Oberfläche zu erzeugen.

15 Es hat sich nun gezeigt, dass je nach Polieraufgabe es
sinnvoll sein kann physikalische Mischungen von
Abrasivepartikeln einzusetzen und so die Vorteile beider
Mischungspartner zu vereinen.

In US 5 891 205 ist eine Dispersion für den CMP-Prozeß
20 beschrieben, die ein physikalisches Gemisch aus Ceroxid und
Siliziumdioxid als abrasiv enthält. Physikalisch bedeutet
hierbei, dass die Dispersion Ceroxidteilchen und
Siliziumdioxidteilchen enthält, die getrennt vorliegen.

Ebenfalls eine physikalische Mischung aus Ceroxidteilchen
25 und Siliziumdioxidteilchen beschreibt US 5 382 272, wobei
hier eine Adsorption der Ceroxidteilchen auf den
Siliziumdioxidteilchen zu einem positiven Effekt beim
chemisch-mechanischen Polieren führen soll. Problematisch
ist hierbei oft, dass wichtige Parameter, wie zum Beispiel
30 die Teilchengrößen und das Verhalten in verschiedenen pH-
Bereichen nicht zueinander passen. Dies führt dazu, dass
der erwartete Effekt schon im Vorfeld scheitert, wenn sich

000767 FE

2

keine stabile wässrige Dispersion aus unterschiedlichen Teilchen herstellen läßt.

Die Verwendung von chemischen Mischungen von Metalloxiden oder Metalloidoxiden ist in verschiedenen Patentschriften beschrieben. So beschreibt zum Beispiel US 5858813 und 5954997 die Verwendung von chemischen Mischungen von Oxiden im CMP-Prozeß. Die dort beschriebenen chemischen Mischungen zeigen im Vergleich zu nur aus einer Molekülsorte bestehenden Abrasiven keine Unterschiede bezüglich ihres Polierverhaltens. Dies bedeutet, dass ein spezielles Polierergebnis, das zum Beispiel mit Siliziumdioxid oder Aluminiumoxid erzielt wurde, alternativ auch mit den dort beschriebenen Mischoxiden erreicht werden kann.

WO 9905232 A1 beschreibt im Rahmen einer CMP-Dispersion die Herstellung von Siliziumdioxid mit einem Dotierstoff. Durch die Dotierung soll die Härte der Abrasiv-Partikel beim chemisch-mechanischen Polieren variiert werden können. Nachteilig ist, dass der Dotierstoff nur in einem engen Bereich zugegeben werden kann, und so der Effekt beim chemisch-mechanischen Polieren nur gering ist.

Es besteht also reges Interesse an der Verwendung von Mischoxiden beim chemisch mechanischen Polieren. Bislang ist es jedoch noch nicht oder nur eingeschränkt gelungen die Vorteile eines chemischen Mischoxides beim chemisch-mechanischen Polieren darzulegen. Dies ist auch darauf zurückzuführen, dass in der bislang bekannten Patentliteratur die in der Dispersion suspendierten Teilchen nicht oder nur ungenau beschrieben sind. Daher sind auch keine einheitlichen reproduzierbaren Polierergebnisse zu erwarten.

Die Aufgabe der Erfindung ist es eine wässrige Dispersion bereitzustellen, die als Abrasiv ein Mischoxid enthält, das aus exakt definierten Teilchen besteht.

000767 FE

3

Gegenstand der Erfindung ist eine wässrige Dispersion, die ein Silizium-Aluminium-Mischoxid-Pulver mit 0,1 bis 99,9 Gew.-% Al_2O_3 enthält, und eine Struktur mit Si-O-Al-Bindungen und amorphe Siliziumdioxidbereiche und

5 kristalline Aluminiumoxidbereiche aufweist.

Bevorzugt sind wässrige Dispersionen, die Pulver aus Primärteilchen aus amorphem Siliziumdioxid und kristallinem Aluminiumoxid aus einem flammenhydrolytischen Prozeß enthalten.

- 10 Die Herstellung dieser Partikel ist bereits in EP-A-1048617 beschrieben. Silizium- und Aluminiumhalogenide werden in einem bestimmten Verhältnis zueinander verdampft, und mit einem Traggas in einer Mischeinheit mit Luft, Sauerstoff und Wasserstoff homogen gemischt, diese Mischung in einem
- 15 Brenner bekannter Bauart verbrannt, und nach der Abtrennung der Feststoffe von der Gasphase gegebenenfalls am Produkt anhängende Halogenidreste durch einen weiteren Verfahrensschritt mit feuchter Luft bei erhöhter Temperatur abgetrennt.
- 20 Weiterhin kann die Dispersion, ein Silizium-Aluminium-Mischoxid mit einer Mullitstruktur mit der chemischen Zusammensetzung von $3 \text{Al}_2\text{O}_3 \times 2 \text{SiO}_2$ bis zu $2 \text{Al}_2\text{O}_3 \times \text{SiO}_2$ enthalten. Die Synthese dieser Teilchen ist aus Ullmann's Enzyklopädie der technischen Chemie, 4. Auflage, Band A 23,
- 25 S. 694 bekannt.

Weiterhin kann die wässrige Dispersion mittels Aerosol mit Aluminiumoxid dotierte, in einem flammenhydrolytischen Prozeß hergestellte Siliziumdioxidpartikel, die mittels der Methode des Spray-Doping wie in DE-A-19847161 beschrieben,

30 hergestellt werden können, enthalten.

Die Herstellung der mittels Aerosol mit Aluminiumoxid dotierten pyrogen hergestellten Siliziumdioxides erfolgt derart, dass man in eine Flamme, wie sie zur pyrogenen

000767 FE

4

Herstellung von Kieselsäure nach der Art der
Flammenoxidation oder bevorzugt der Flammenhydrolyse
benutzt wird, ein Aerosol einspeist, das Aerosol vor der
Reaktion mit dem Gasgemisch der Flammenoxidation
5 beziehungsweise Flammenhydrolyse homogen mischt, dann das
Aerosol-Gasgemisch in der Flamme abreagieren läßt und die
entstandenen mit Aluminiumoxid dotierten pyrogen
hergestellten Siliziumdioxidpartikel in bekannter Weise vom
Gasstrom abtrennt, wobei zur Herstellung des Aerosols eine
10 wässrige Lösung dient, die Salze oder Salzmischungen des
Aluminiums oder das Metall selbst in gelöster oder
suspendierter Form oder Mischungen davon enthält. Als Salze
können eingesetzt werden: AlCl_3 , $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$, $\text{Al}(\text{NO}_3)_3$.

Weiterhin kann die Dispersion mit Aluminiumoxid,
15 vollständig oder teilweise , umhüllte
Siliziumdioxidpartikel, beziehungsweise mit Siliziumdioxid
vollständig oder teilweise umhüllte Aluminiumoxidpartikel,
die nach dem Stand der Technik durch Calcinierung und
Vermahlung erhalten werden können, enthalten.
20 Insbesondere kann die wässrige Dispersion auch Mischungen
aus zwei oder mehr der genannten Partikel, nämlich
Primärteilchen aus amorphem Siliziumdioxid und kristallinem
Aluminiumoxid, über Si-O-Al-Einheiten verknüpft,
Mullitstrukturen mit einer Zusammensetzung von $3 \text{ Al}_2\text{O}_3 \times 2$
25 SiO_2 bis zu $2 \text{ Al}_2\text{O}_3 \times \text{SiO}_2$ mit Siliziumdioxid dotiertes
Aluminiumoxid oder mit Aluminiumoxid dotiertes
Siliziumdioxid enthalten.

Das kristalline Aluminiumoxid kann die Modifikationen,
alpha-, gamma-, delta-, theta- und kappa-Aluminiumoxid,
30 sowie das nach seinem Herstellungsprozeß pyrogen genannte
Aluminiumoxid und Mischungen der vorgenannten
Aluminiumoxide umfassen.

Die BET-Oberfläche der Silizium-Aluminium-Mischoxidpartikel
in der Dispersion liegt in einer bevorzugten

000767 FE

5

Ausführungsform der Erfindung zwischen 5 und 600 m²/g. Besonders bevorzugt ist ein Bereich zwischen 50 und 200 m²/g. Innerhalb dieses Bereiches zeigt die Dispersion eine gute Stabilität.

- 5 Der Feststoffgehalt der das Mischoxid enthaltenden Dispersion richtet sich in erster Linie nach der beabsichtigten Verwendung. Um Transportkosten einzusparen wird man eine Dispersion mit möglichst hohem Feststoffgehalt anstreben, während bei bestimmten
- 10 Anwendungen, wie zum Beispiel beim chemisch-mechanischen Polieren, Dispersionen mit niedrigen Feststoffgehalten eingesetzt werden. Bevorzugt gemäß der Erfindung ist ein Feststoffgehalt von 0,1 bis 70 Gew.-%., besonders bevorzugt der Bereich zwischen 1 und 30 Gew.-%. In diesem Bereich
- 15 zeigt die Dispersion eine gute Stabilität.

- Der pH-Wert der Dispersion kann in einem weiten pH-Bereich von ca. 4-12,5 durch Zugaben von basisch oder sauer wirkenden Substanzen variiert werden. Als basisch wirkende Substanzen werden insbesondere Ammoniak, Kaliumhydroxid und
- 20 Tetramethylammoniumhydroxid eingesetzt. Als saure Substanzen können anorganische Mineralsäuren sowie Carbonsäuren verwendet werden.

- Daneben kann die erfindungsgemäße Dispersion auch ein Oxidationsmittel enthalten, welches beim chemisch-
- 25 mechanischen Polieren von Metallschichten dazu dient die Metalle zu den entsprechenden Oxiden zu oxidieren, die anschließend mechanisch entfernt werden. Als Oxidationsmittel können Verwendung finden: Wasserstoffperoxid, Wasserstoffperoxid-Addukte, organische
- 30 und anorganische Persäuren, Iminopersäuren, Persulfate, Perborate, Percarbonate, oxidierende Metallsalze und/oder Mischungen daraus.

Das Oxidationsmittel kann unmittelbar vor dem Polierprozeß der Dispersion zugefügt werden um damit Zersetzungsverluste

000767 FE

6

des Oxidationsmittels hervorgerufen durch die
Mischoxidpartikel zu minimieren.

- Weiterhin kann die erfindungsgemäße Dispersion einen
Oxidationsaktivator enthalten, dessen Zweck es ist die
- 5 Oxidationsgeschwindigkeit beim chemisch-mechanischen
Polieren zu erhöhen. Der Katalysator kann als
Elektronentransfer-Vehikel zwischen dem Oxidationsmittel
und der Metalloberfläche wirken, oder aber aktive Spezies
mit dem Oxidationsmittel bilden. Hierunter fällt zum
- 10 Beispiel die Bildung von Hydroxylradikalen oder
Percarbonsäuren aus Wasserstoffperoxid. Geeignete
Oxidationskatalysatoren sind die Metallsalze von Ag, Co,
Cr, Cu, Fe, Mo, Mu, Ni, Os, Pd, Ru, Sn, Ti, V und
Mischungen daraus. Weiterhin sind Carbonsäuren, Nitrile,
- 15 Harnstoffe, Amide und Ester geeignet.

- Ferner kann die erfindungsgemäße Dispersion
Korrosionsinhibitoren enthalten. Diese sollen die
Umwandlung der Metalloberfläche in lösliche Verbindungen
durch Korrosion hemmen und so die Metalloberfläche für die
- 20 Oxidation des Metalles zum Metalloxides erhalten, welches
anschließend mechanisch durch ein Abrasiv entfernt wird.
Geeignete Inhibitoren umfassen die Gruppe von Stickstoff
enthaltenden Heterocylen wie Benzotriazol, substituierte
Benzimidazole, substituierte Pyrazine, substituierte
- 25 Pyrazole und deren Mischungen.

Da einige Korrosionsinhibitoren gleichzeitig auch das
Oxidationsmittel zersetzen können, besteht die Möglichkeit
den Korrosionsinhibitor erst kurz vor der Anwendung der
Dispersion zuzufügen.

- 30 Um die Dispersion weiter, zum Beispiel gegen Absetzen des
Abrasives, Ausflockungen und Zersetzung des
Oxidationsmittels zu stabilisieren, können ihr
oberflächenaktive Stoffe zugesetzt werden, die

000767 FE

7

nichtionischer, kationischer, anionischer und/oder amphoterer Art sind.

- Die Teilchengröße des Mischoxides in der Dispersion ist bevorzugter Weise kleiner als 150 nm. Besonders bevorzugt
- 5 ist der Bereich kleiner als 100 nm. Teilchen dieser Größenordnung erfüllen vorteilhafterweise die immer strengeren Anforderungen der Halbleiterindustrie, die wegen der fortschreitenden Miniaturisierung der Bauteile extrem feine Abrasivpartikel fordert.
- 10 Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung der Dispersion enthaltend ein Silizium-Aluminium-Mischoxid mit Dispergier- und/oder Mahlvorrichtungen, die einen Energieeintrag von mindestens
- 15 200 KJ/m³ bewirken. Hierzu zählen Systeme nach dem Rotor-Stator-Prinzip, zum Beispiel Ultra-Turrax-Maschinen, oder Rührwerkskugelmøhlen. Höhere Energieeinträge sind mit einem Planetenknetter/-mixer möglich. Die Wirksamkeit dieses Systems ist jedoch mit einer ausreichend hohen Viskosität der bearbeiteten Mischung verbunden, um die benötigten
- 20 hohen Scherenergien zum Zerteilen der Teilchen einzubringen.

- Mit Hochdruckhomogenisierern können wässrige Dispersionen erhalten werden, die Silizium-Aluminium-Mischoxidteilchen enthalten, die kleiner als 150 nm sind und bevorzugt
- 25 kleiner 100 nm sind.

- Bei diesen Vorrichtungen werden zwei unter hohem Druck stehende vordispergierte Suspensionsströme über eine Düse entspannt. Beide Dispersionsstrahlen treffen exakt aufeinander und die Teilchen mahlen sich selbst. Bei einer
- 30 anderen Ausführungsform wird die Vordispersion ebenfalls unter hohem Druck gesetzt, jedoch erfolgt die Kollision der Teilchen gegen gepanzerte Wandbereiche. Die Operation kann beliebig oft wiederholt werden um kleinere Teilchengrößen zu erhalten.

000767 FE

8

Eine sehr feinteilige Dispersion mit einer mittleren Teilchengröße d_{50} von 90 nm erhält man nach Dispergierung und Vermahlung einer 12,5 prozentigen Dispersion eines Silizium-Aluminium-Mischoxides, welches nach EP-A-1048617
5 hergestellt wurde, enthaltend ca. 70 Gew.-% Aluminiumoxid bei einem pH von 10,5, einem Druck von 1500 kg/cm² und fünfmaligen Durchgang durch die Dispergiervorrichtung.

Mit dem gleichen Material kann auch im sauren pH-Bereich eine sehr feinteilige Dispersion hergestellt werden. Bei
10 einem pH-Wert von 4 wird bei einer 6 prozentigen Dispersion, enthaltend ein Mischoxid mit ca. 70 Gew.-% Aluminiumoxid, einem Druck von 1500 kg/cm² und dreimaligem Durchgang durch die Dispergiervorrichtung eine mittlere Teilchengröße d_{50} von 118 nm ermittelt.

15 Bei Verwendung eines nach DE-A-19847161 hergestellten dotierten Silizium-Aluminium-Mischoxides, enthaltend 0,25 Gew.-% Aluminiumoxid, bezogen auf den Feststoff, werden in einer 25 prozentigen, wässrigen Dispersion bei einem pH von 10,5 ein mittlerer Teilchendurchmesser von 110 nm
20 ermittelt.

Diese Vorrichtungen wurden bislang nur zur Dispergierung von chemisch einheitlichen Oxiden, wie Zinkoxid, Siliziumdioxid, Aluminiumoxid (UK-A-2 063 695, EP-A-876 841, EP-A-773 270, WO 00/172 282 A1) verwendet. Die
25 Vermahlung und Dispergierung von Mischoxiden, die dieser Erfindung zu Grunde liegen, ist mit diesen Vorrichtungen bislang nicht beschrieben.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist die Verwendung der erfindungsgemäßen Dispersion zum chemisch-mechanischen
30 Polieren von Halbleitersubstraten und auf ~~ihnen~~ aufgetragenen Schichten. Insbesondere eignet sich die Dispersion zum Polieren von oxidischen Oberflächen. Die Stabilität der Dispersion im basischen pH-Bereich auch bei hohen Aluminiumoxidanteilen erlaubt vorteilhafterweise hohe

000767 FE

9

Abtragsraten bei einer weitestgehend mikrokratzerfreien Oberfläche.

Die gute Stabilität der erfindungsgemäßen Dispersion im sauren Bereich ermöglicht vorteilhafterweise in Gegenwart
5 von weiteren Additiven, wie Oxidationsmittel und oberflächenaktiven Substanzen, das Polieren von Metallschichten. Hier zeigt sich, dass die Selektivität Aluminium-Metallschicht/Siliziumdioxid-Oberfläche gegenüber
10 Aluminiumoxid anstelle des Silizium-Aluminium-Mischoxides enthält, bis um den Faktor 3 verbessert werden kann. Die Verwendung zum Polieren von Metallschichten, die auf oxidischen Oberflächen aufgebracht sind, ist nicht auf Aluminium beschränkt. Die erfindungsgemäße Dispersion
15 eignet sich zum chemisch-mechanischen Polieren von metallischen Filmen, die Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer, Kupferlegierungen, Wolfram, Titan, Titannitrid enthalten.

Außerdem eignet sich die erfindungsgemäße Dispersionen zur
20 Herstellung sehr feinteiliger Oberflächenbeschichtungen im Papierbereich oder zur Erzeugung spezieller Gläser.

000767 FE

10

EPO - Munich
50

22. Feb. 2001

Patentansprüche

1. Wässrige Dispersion enthaltend Silizium-Aluminium-Mischoxid-Pulver, dadurch gekennzeichnet, dass das Silizium-Aluminium-Mischoxid-Pulver von 0,1 bis 99,9 Gew.-% Al_2O_3 enthält und eine Struktur, enthaltend Si-O-Al-Bindungen und amorphe und/oder kristalline Siliziumdioxidbereiche und kristalline Aluminiumoxidbereiche aufweist.
5
2. Wässrige Dispersion nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Pulver Primärteilchen aus amorphem Siliziumdioxid und kristallinem Aluminiumoxid aus einem flammenhydrolytischen Prozeß, Mullitstrukturen mit einer chemischen Zusammensetzung von $3 \text{ Al}_2\text{O}_3 \times 2 \text{ SiO}_2$ bis $2 \text{ Al}_2\text{O}_3 \times \text{SiO}_2$, mittels Aerosol mit Silizium dotiertes Aluminiumoxid oder mittels Aerosol mit Aluminiumoxid dotiertes Siliziumdioxid aus einem flammenhydrolytischen Prozeß und/oder mit Siliziumdioxid ganz oder teilweise umhülltes Aluminiumoxidpulver oder mit Aluminiumoxid ganz oder teilweise umhülltes Siliziumdioxidpulver enthält.
10
15
20
3. Wässrige Dispersion nach den Ansprüchen 1 bis 2, dadurch gekennzeichnet, dass das kristalline Aluminiumoxid alpha-, gamma-, delta-, theta- und kappa-Aluminiumoxid, pyrogen hergestelltes Aluminiumoxid und Mischungen der vorgenannten Aluminiumoxide umfaßt.
25
4. Wässrige Dispersion nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die spezifische Oberfläche des Pulvers zwischen 5 und $300 \text{ m}^2/\text{g}$ liegt.
5. Wässrige Dispersion nach den Ansprüchen 1-4, dadurch gekennzeichnet, dass der Feststoffgehalt in der Dispersion zwischen 0,1 und 70 Gew.-% liegt.
30

000767 FE

11

6. Wässrige Dispersion nach den Ansprüchen 1 bis 5,
dadurch gekennzeichnet, dass der pH-Wert der Dispersion
zwischen 4 und 12,5 liegt.
- 5 7. Wässrige Dispersion nach den Ansprüchen 1 bis 6,
dadurch gekennzeichnet, dass sie weiterhin ein
Oxidationsmittel aus der Gruppe umfassend aus
Wasserstoffperoxid, Wasserstoffperoxid-Addukten,
organische und anorganische Persäuren, Iminopersäuren,
Persulfate, Perborate, Percarbonate, oxidierende
10 Metallsalze und/oder Mischungen daraus enthält.
- 15 8. Wässrige Dispersion nach den Ansprüchen 1 bis 7,
dadurch gekennzeichnet, dass sie einen
Oxidationsaktivator aus der Gruppe umfassend die
Metallsalze von Ag, Co, Cr, Cu, Fe, Mo, Mn, Ni, Os, Pd,
Ru, Sn, Ti, V und Mischungen daraus und/oder
Carbonsäuren, Nitrile, Harnstoffe, Amide und/oder Ester
enthält.
- 20 9. Wässrige Dispersion nach den Ansprüchen 1 bis 8,
dadurch gekennzeichnet, dass sie einen
Korrosionsinhibitor aus der Gruppe umfassend
Benzotriazol, substituierte Benzimidazole, substituierte
Pyrazine und/oder substituierte Pyrazole enthält.
- 25 10. Wässrige Dispersion nach den Ansprüchen 1 bis 9 dadurch
gekennzeichnet, dass sie nichtionische, kationische,
anionische oder amphotere oberflächenaktive Stoffe
und/oder Mischungen daraus enthält.
- 30 11. Verfahren zur Herstellung der wässrigen Dispersion
gemäß den Ansprüchen 1-10, dadurch gekennzeichnet, dass
man das Silizium-Aluminium-Mischoxid in wässrigem
Medium mit einem Energieeintrag von mindestens 200 KJ/m³
dispergiert.
12. Verfahren zur Herstellung der wässrigen Dispersion nach
Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass man zur

000767 FE

12

- Vermahlung und Dispergierung des Silizium-Aluminium-Mischoxids in einem wässrigen Medium eine Vorrichtung verwendet, bei der die zu dispergierenden Teilchen unter hohem Druck stehen, über eine Düse entspannt werden und
5. miteinander oder gegen Wandbereiche der Vorrichtung kollidieren.
13. Verwendung der wässrigen Dispersion gemäß den Ansprüchen 1 bis 10 zum chemisch-mechanischen Polieren von oxidischen Oberflächen.
- 10 14. Verwendung der wässrigen Dispersion gemäß den Ansprüchen 1 bis 10 zum chemisch mechanischen Polieren von Metallschichten aus der Gruppe enthaltend Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer, Kupferlegierungen, Wolfram, Titan, Titannitrid, wobei die Selektivität
- 15 Metallfilm/Oxidschicht bei Verwendung der erfindungsgemäßen Dispersion enthaltend Silizium-Aluminium-Mischoxidpartikel höher ist als bei Verwendung einer Dispersion, die nur Aluminiumoxidpartikel enthält.
- 20 15. Verwendung der wässrigen Dispersion nach den Ansprüchen 1 bis 10 zur Erzeugung feinteiliger Oberflächenbeschichtungen im Papierbereich und zur Erzeugung spezieller Gläser.

000767 FE

13

EPO - Munich
50

22. Feb. 2001

Zusammenfassung

Wässrige Dispersion, Verfahren zu deren Herstellung und
Verwendung

- 5 Wässrige Dispersion, die ein Silizium-Aluminium-Mischoxid-
Pulver mit Si-O-Al-Bindungen welches 0,1 bis 99,9 Gew.-%
Al₂O₃ enthält und eine definierte Struktur aus amorphen
Siliziumdioxidbereichen und kristallinen
Aluminiumoxidbereichen aufweist. Sie kann hergestellt
10 werden, indem man die zu dispergierenden Teilchen bei hohem
Druck über eine Düse entspannt und miteinander oder gegen
Wandbereiche der Vorrichtung kollidieren läßt. Sie kann zum
chemisch-mechanischen Polieren von Halbleitersubstraten
eingesetzt werden.

